

## ALUJET Rohrmanschette

### Produkt- beschreibung

- Die ALUJET Rohrmanschette wird eingesetzt um eine winddichte, luftdichte und regensichere Verklebung bei Rohranschlüssen zu erstellen. Einsatzbereiche sind Dampfbremsbahnen, Unterspannbahnen, Unterdeckbahnen und Fassadenbahnen.



### Vorteile

- Geeignet für Rohrdurchmesser von 50 - 200 mm; Manschette aus EPDM; schnelle Verarbeitung; für mehrere Rohrdurchmesser einsetzbar.

### Einsatzbereich

- Die ALUJET Rohrmanschette klebt auf allen ALUJET Dampfbremsbahnen, ALUJET Unterspann- und Unterdeckbahnen sowie ALUJET Fassadenbahnen. Sie klebt auf PE-Bahnen; PA Bahnen; PP Bahnen; PET Bahnen; PU Bahnen; Kraftpapier; glattes Holz; OSB Platten; Spanplatten\*; Holzweichfaserplatten\*; Gipsfaserplatten; Gipskartonplatten; Zementfaserplatten; Metall; Kunststoffe; Beton.

\*mit ALUJET Sprühfixx

### Technische Daten

Prüfung	Norm	Einheit	Wert
Abmessung		mm	ca, 345 x 345
Kleine Stanzung		mm	für Ø 70 – 90
Mittlere Stanzung		mm	für Ø 110
Große Stanzung		mm	für Ø 150
Klebkraft auf Stahl	DIN EN 1939	N/cm	15
Witterungsbeständigkeit Dach		Monate	12
Witterungsbeständigkeit teiloffene Fassade			Ja
UV-Beständigkeit			Ja
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +80
Verarbeitungstemperatur		°C	Ab 5
Material Klebeband			Spezialfolie schwarz
Material Manschette			EPDM
Klebstoff			Acrylat
Abdeckung			Silikonisiertes Papier

### Verarbeitung

- Der zu verklebende Untergrund muss faltenfrei, tragfähig, trocken, staubfrei, fettfrei sein und darf keine klebstoffabweisenden Substanzen enthalten. Alle Verklebungen sind spannungsfrei ohne Zug- und Scherkräfte auszuführen. Die Eignung des Untergrundes ist eigenverantwortlich zu prüfen, ggf. sind Testverklebungen empfehlenswert. Nicht tragfähige Untergründe können mit ALUJET Sprühfixx vorbehandelt werden.

*Abbildung 2* – Die Rohrmanschette ist vorgestanzt, für folgende Rohrdurchmesser:

- Stanzung S für Rohrdurchmesser von 50 – 80 mm
- Stanzung M für Rohrdurchmesser von 85 – 115 mm
- Stanzung L für Rohrdurchmesser von 120 – 155 mm
- Stanzung XL für Rohrdurchmesser von 160 – 200 mm

*Abbildung 3* – Für Rohrdurchgänge wie z.B. Dunstrohrdurchgänge im Dach.

*Abbildung 4* – Die Dacheindeckung und die Schalung ist entsprechend dem Rohrdurchmesser zu öffnen.

*Abbildung 5* – Den entsprechenden Rohrdurchmesser auswählen und mit einem Universalmesser einen Schnitt auf der Manschette innerhalb der Stanzung ausführen. Achtung: Nicht über die ausgewählte Stanzung hinaus schneiden!

*Abbildung 6* – Mit den Fingern, den ausgewählten Ring herauslösen

*Abbildung 7* – Wie auf der rückseitigen Montageanleitung zu sehen, zunächst den Trennliner einreißen

*Abbildung 8 und 9* – Die Manschette wird nun, mit dem Trennliner nach unten, auf das Dunstrohr gezogen und hochgeschoben.

*Abbildung 10* – Jetzt kann der eigentliche Einbau erfolgen: Das Dunstrohr nun in die vorgefertigte Öffnung einsetzen.

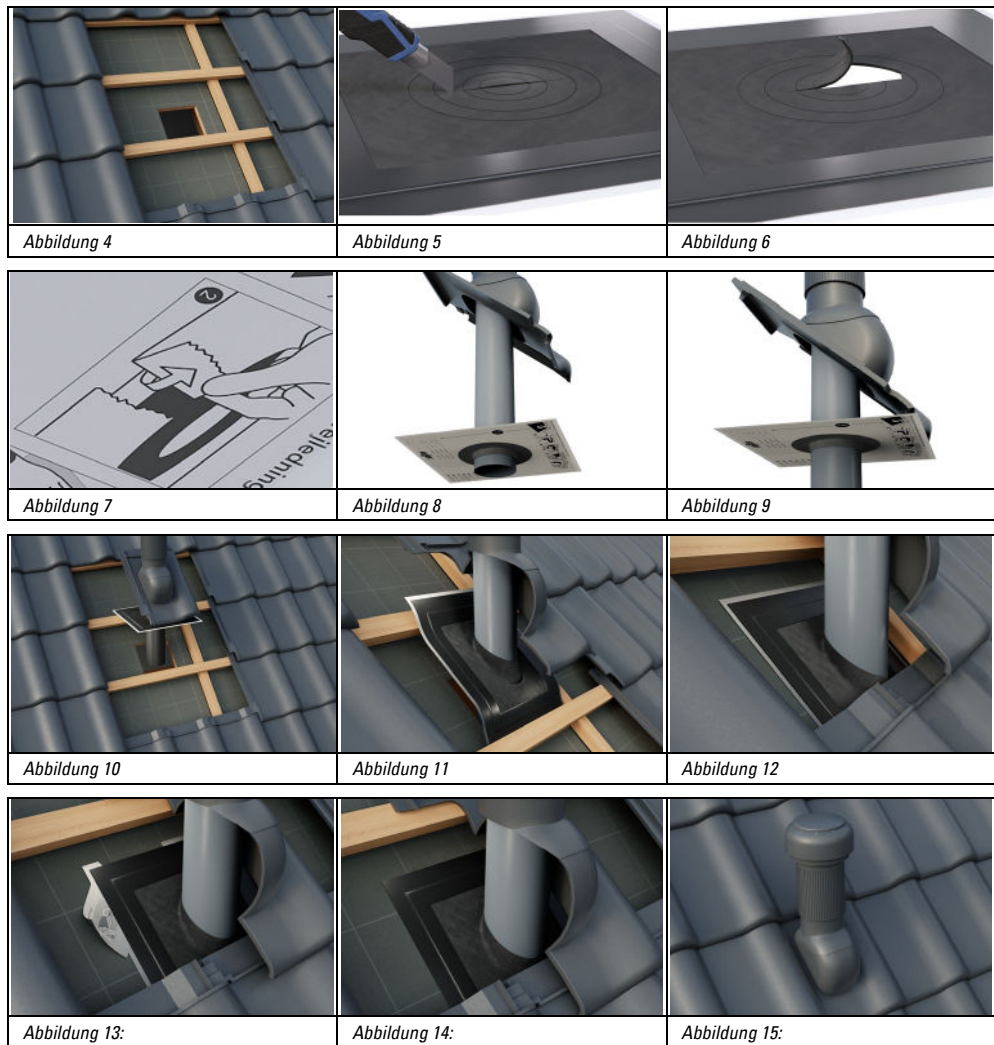
*Abbildung 11* – Die montierte ALUJET Rohrmanschette unter die Dachlatten hindurchschieben.

*Abbildung 12* – Nun kann die ALUJET Rohrmanschette nach unten gedrückt und auf dem Untergrund ausgerichtet werden.

*Abbildung 13* – Durch den bereits eingerissenen Trennliner ist ein einfaches Entfernen des Trennliners möglich.

*Abbildung 14* – Die ALUJET Rohrmanschette auf dem Untergrund mit der Hand bzw. mit einem Raker andrücken. Hierdurch entsteht ein dichter Kragen. Es wird keine weitere Abdichtung benötigt.

*Abbildung 15* – Am Ende werden die Dachplatten wieder integriert und das Dunstrohr ist fertig eingebracht



**Spezifikation**

- ▶ Stück per Pack 5
- ▶ Pack per Karton 8

**System-  
komponenten**

- ▶ ALUJET Sprühfixx

**Lagerung**

- ▶ Ohne Einwirken von UV-Strahlung, da hierdurch die Eigenschaften des Materials dauerhaft reduziert werden könnten.

**Hinweise**



Die Rohrmanschette ist in Bezug auf Wasserdichtheit und Reißfestigkeit kein Dacheindeckungsmaterial für den dauerhaften Außeneinsatz und daher nach Verlegung zeitnah einzudecken. Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, da die Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht unserem Einfluss unterliegen. \*Bei mitteleuropäischen Temperaturen.